

7.5 Tonnen Combi



2 grosse Staukasten rechts, für Kanal-, TV- und Rohrreinigungsmaschine
Hochdruckpumpe, Wasserfilter, Druckregelventil - frostgeschützt in einem Kasten



Fahrzeugspezifikationen

HD-Pumpe	120 L/min – 180 bar
Vakuumpumpe	700 m ³ /h
Wassertank	1320 L
Schlammtank	2100 L



VORTEILE:

- Hochdruckpumpe frostgeschützt im Kasten montiert
- Viel Stauraum für Rohrreinigungsgerät, TV-Inspektionsanlage, etc.
- Gutes Fahrverhalten durch einen tiefen Schwerpunkt
- Lange Lebensdauer durch hohe Qualität
- Modernes, ergonomisches Design
- Nutzlast: ca. 2'500 kg, durch optimale Leichtbauweise